

曲がる太陽電池 寿命20年へ

名大、「シリコン」並みにメド

従来比4倍普及後押し

名古屋大学は折り曲げ可能で安価に作れる太陽電池「ペロブスカイト型」の寿命を2〜4倍に延ばす技術を開発した。約20年と主流のシリコン型並みにできる。企業と製造法を工夫して2020年代後半の実用化を目指す。温暖化ガス削減に貢献する次世代太陽電池の普及を後押しする。

ペロブスカイト型は塗料のような材料をフィルムやガラスの基板に塗って作る。製造コストはシリコンの結晶を成長させて作るシリコン型の半分にできる。シリコン型は半分にできる。シリコン型は半分にできる。シリコン型は半分にできる。

普及させるには太陽光を受けて発電する発電層、電子を運ぶ電子輸送層、正の電荷を運ぶ正孔輸送層の劣化を防止し、耐久性をシリコン型と同等に高める必要がある。名古屋大の松尾豊教授は、電子輸送層に着目して、レゾナックと協力して耐久性を高めた。従来は炭素原子60個からできている「フラーレン」と呼ぶ素材で作っていたが、時間がたつと分子が要な3層を有機物などで

変える変換効率はシリコン型並みの22%を維持した。温度をセ氏70度上げても、変換効率は11日後に当初の9割にあたる20%を保った。一方でフラーレンを使う従来型は14%に低下した。松尾教授は「フィルム基板の上で封止して水分などの侵入を防げば、従来の2倍の20年の寿命実現につながる」と話す。

新素材は大量生産が可能で、製造コストは従来ペロブスカイト型と同様にシリコン型の半額で済む。今後は真空蒸着で電子輸送層を作る工程の温度を下げて、より均一な膜を作り、さらに変換効率や耐久性を高めていく。27年ごろに実用化を目指す。岡山大学は発電層の耐

変える変換効率はシリコン型並みの22%を維持した。温度をセ氏70度上げても、変換効率は11日後に当初の9割にあたる20%を保った。一方でフラーレンを使う従来型は14%に低下した。松尾教授は「フィルム基板の上で封止して水分などの侵入を防げば、従来の2倍の20年の寿命実現につながる」と話す。

新素材は大量生産が可能で、製造コストは従来ペロブスカイト型と同様にシリコン型の半額で済む。今後は真空蒸着で電子輸送層を作る工程の温度を下げて、より均一な膜を作り、さらに変換効率や耐久性を高めていく。27年ごろに実用化を目指す。岡山大学は発電層の耐

新素材は大量生産が可能で、製造コストは従来ペロブスカイト型と同様にシリコン型の半額で済む。今後は真空蒸着で電子輸送層を作る工程の温度を下げて、より均一な膜を作り、さらに変換効率や耐久性を高めていく。27年ごろに実用化を目指す。岡山大学は発電層の耐

新素材は大量生産が可能で、製造コストは従来ペロブスカイト型と同様にシリコン型の半額で済む。今後は真空蒸着で電子輸送層を作る工程の温度を下げて、より均一な膜を作り、さらに変換効率や耐久性を高めていく。27年ごろに実用化を目指す。岡山大学は発電層の耐

新素材は大量生産が可能で、製造コストは従来ペロブスカイト型と同様にシリコン型の半額で済む。今後は真空蒸着で電子輸送層を作る工程の温度を下げて、より均一な膜を作り、さらに変換効率や耐久性を高めていく。27年ごろに実用化を目指す。岡山大学は発電層の耐

ペロブスカイト型太陽電池を長寿命に

従来のシリコン型太陽電池

利点

- 屋外で20年もつ長寿命
- 生産技術が確立

課題

- 製造コストがかさむ
- 重くて曲げられないため、設置場所が限られる

利点

- 軽くて曲げられる
- 製造コストは半額

課題

- 水分や酸素で劣化しやすく、屋外での寿命が5〜10年と短い

改良点

電子を運ぶ部材に新素材を採用。太陽電池の劣化を防ぎ、寿命20年にめど

高層ビルの壁、自動車の屋根、ビニールハウスなどに設置。発電量を増やせる

温暖化ガスの排出を減らせる

(注)写真は名古屋大提供

研究機関	改良点	耐久性
名古屋大学など(日本)	電子を運ぶ材料が塊を作るのを防いだ	16日後も変換効率が低下せず
岡山大学(日本)	発電を担う結晶同士の境界を減らし、電子の流れをよくした	700時間後も変換効率を9割維持
トロント大学(カナダ)など	発電層と正の電荷を運ぶ層を有機化合物で橋渡し	高温高湿度の環境で1500時間後も変換効率を9割維持

脱炭素と経済効果に期待 円滑な事業化が重要に

ペロブスカイト型太陽電池は2009年に桐蔭横浜大学の宮坂力特任教授が発見した技術をもとに開発が進んできた。資源エネルギー庁はペロブスカイト型の開発と普及を後押しすることで、20年時点で0.3%に普及させる。ペロブスカイト型でも中国勢が量産を進めている。シリコン型での苦い経験を生かして産業化を着実に進められるかが焦点だ。

世界の太陽電池市場で日本企業が25%のシェアを占めることが前提だ。シリコン型ではコスト競争力に優れた中国企業に市場を奪われた。現在の太陽電池市場でのシェアは20年時点で0.3%にとどまる。ペロブスカイト型でも中国勢が量産を進めている。シリコン型での苦い経験を生かして産業化を着実に進められるかが焦点だ。

ペロブスカイト型太陽電池は2009年に桐蔭横浜大学の宮坂力特任教授が発見した技術をもとに開発が進んできた。資源エネルギー庁はペロブスカイト型の開発と普及を後押しすることで、20年時点で0.3%に普及させる。ペロブスカイト型でも中国勢が量産を進めている。シリコン型での苦い経験を生かして産業化を着実に進められるかが焦点だ。

世界の太陽電池市場で日本企業が25%のシェアを占めることが前提だ。シリコン型ではコスト競争力に優れた中国企業に市場を奪われた。現在の太陽電池市場でのシェアは20年時点で0.3%にとどまる。ペロブスカイト型でも中国勢が量産を進めている。シリコン型での苦い経験を生かして産業化を着実に進められるかが焦点だ。

カナダのトロント大学などは、発電層と正孔輸送層を強力につなぐ技術で、耐久性を向上した。層と層の境界が光や熱で傷付くと、電荷をうまく運べなくなり性能が低下する。

発電層と正孔輸送層の橋渡し役を担う有機化合物を材料に加えた。2・5ミリの角の太陽電池を試作し、ガラスと接着剤で簡単に封止した。

セ氏85度、湿度が最高で65%の環境で実験したところ、1500時間後も変換効率は約20%と当初の9割を維持した。有機化合物を加えないと400時間後に8割未満に低下した。

この研究を主導し、現在は米国のノースウェスタン大学に所属するジョン・ウェン・リー博士が「既に特許を申請した。太陽電池メーカーから関心を集めている」と話す。